

DLACZEGO X-Book?



Przez ostatnich parę lat , wydawcy zredukowali swoje zapasy i zamówienia poprzez zintesyfikowanie zarządzania procesu dostaw i zamówień. Tytuły są archiwizowane cyfrowo, oraz następuje powtarzanie zamówień z wykorzystaniem odpowiedniego oprogramowania (np.: produkcja małych ilości książek w twardej oprawie w druku „na żądanie”).

Jako rezultat małych nakładów twardej oprawy (i foto książek) produkcja rośnie.

Zechini wykorzystując tę sposobność parę lat rozpoczęła pracę nad systemem pozwalającym drukarzom i introligatorom na produkcję wysokiej jakości książek w twardej oprawie z umiarkowaną inwestycją i z minimalnym szkoleniem operatorów. Rezultatem jest system **X-Book**. X-Book wprowadza ostatnie technologiczne i ergonomiczne osiągnięcia dla idealnego krótko i mało nakładowego systemu do produkcji książki w twardej oprawie i foto książek.

X-Book składa się z czterech modułów produkcyjnych.:

- Roby Junior 2 Semi-Automatic Case Maker. (produkcja twardej okładki)
- X-Case (and X-Case Plus) Casing-In systems. (system zawieszania bloku w okładkę)
- Special 85 Book Press (prasa do książek)
- Cimatic Joint Forming System. (wypalarka rowków)

Zechini

Poniżej opis systemu X-Book:

Roby Junior 2 i Mephisto: mają wszystko to co jest potrzebne do sprawnej (i szybkiej) produkcji okładek dla twardej produkcji i foto książek. Zechini zbadało uważnie rynek i wprowadziło to wszystko co jest potrzebne w kompaktowych maszynach.



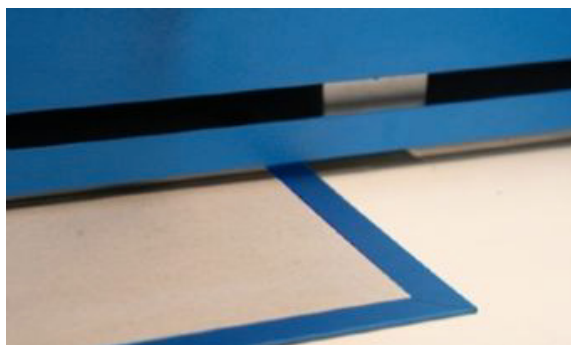
Roby Junior 2 pół-automatyczny podajnik tektury pozwala na szybką produkcję okładki . Operator kładzie oklejkę z klejem na napowietrzanym stole , naciska przycisk i tektura jest precyzyjnie umieszczana na oklejce.

Sekcja klejenia może używać zarówno kleju na gorąco (zwierzęcego) lub na zimno (PVA). Zbiornik na klej może być szybko przystosowany do jednego lub drugiego rodzaju kleju a elementy podgrzewające zapewniają **precyzyjne** sterowanie temperaturą dla kleju na gorąco.

Oklejka jest podawana i odwracana tak aby operator położył ją na napowietrzanym stole klejem do góry.

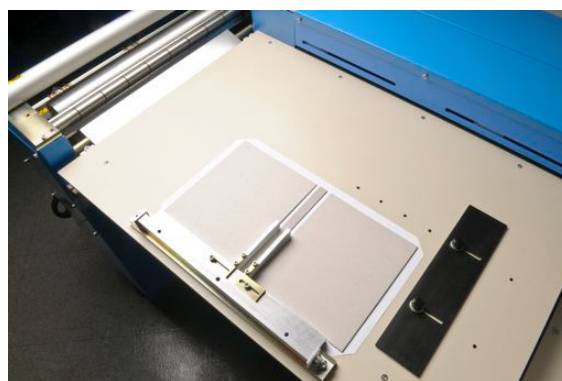
Zintegrowany obcinacz naroży łatwo tnie kąty 45° na narożach oklejki.

Zechini



Zamykanie końcówek okleiny (i naroży) na tekturze i okładka potrzebują dwóch ruchów operatora. Automatyczne zawijanie robi resztę i **nie potrzebuje** regulacji podczas pracy z różnymi grubościami tektury.

Dla bardzo krótkich nakładów , Roby Junior 2 ma “ręczny” szablon, który pozwala na bardzo szybką regulację do odpowiedniego formatu tektury.



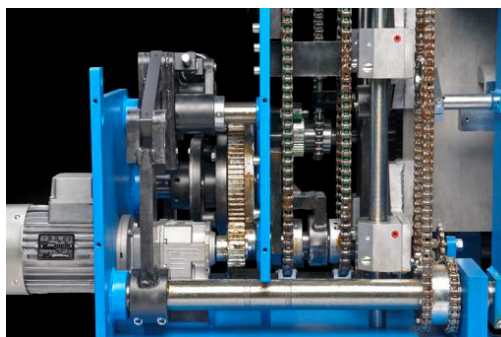
Roby Junior 2 pozwala dodatkowo na:

- Roby Junior 2 może produkować trzy-, cztero-, pięcio- częściowe okładki, jak również pojedyncze plansze do gier i display’e produktów.
- Podajnik tektury może być ładowany podczas pracy maszyny.

Zechini

- Dla małych nakładów potrzebna jest zmiana formatu, Roby Junior 2 ma szablon do szybkiego pozycjonowania tektury.
- Maszyna potrzebuje mało powierzchni i konsumpcji prądu.

Jakość: Zechini ma surowy system kontroli budowy maszyn. Ramy są solidne z mocno kalibrowanej stali. Używanie masywnych stalowych ram pozwala Zechini na budowę maszyn wolnych od wad i problemów na wiele lat.



Zechini

X-Case: X-Case, i **X-Case Plus** to dwa moduły zawieszające , zaprojektowane dla łatwej i wydajnej obsługi. X-Case jest jedno skrzydłową maszyną ze specjalnie zaprojektowanymi aplikatorami i zbiornikami kleju.



X-Case i X-Case Plus. Mają

z nakładaczami oraz extra nakładacz kleju na grzbiecie książki.

Obydwa systemy używają kleju zimnego PVA co jest standardem dla zawieszania.

Zbiorniki są “samo czyszczące.”, poprzez dodanie wody na zakończenie dziennej produkcji.

podwójne zbiorniki kleju

X-Case Plus nadaje bloki książki automatycznie.

Operator łatwo umieszcza bloki w stacji nadawania



Zechini



X-Case Plus nadaje klej na blok książki i później prasuje okładkę z blokiem. Przy pomocy dwóch pneumatycznych rolek.

X-Case Plus może być także połączony z **Zechini VIP Forming System** dla skonfigurowania w pełni automatycznego zawieszania z prasowaniem i wypalaniem rowków.

Zechini **Special 85 Book Press** prasuje książki z naciskiem ponad tonę. Specjalna sprężyna mechanizmu powoduje ciągły nacisk aż woda odparuje z kleju. Książki mogą potrzebować nacisku od pięciu do dwudziestu minut, w zależności od rodzaju wyklejki. Różnorodne stosy książek mogą być w ciągłym cyklu dokładane z i bez nacisku dla zmaksymalizowania produkcji.



Zechini

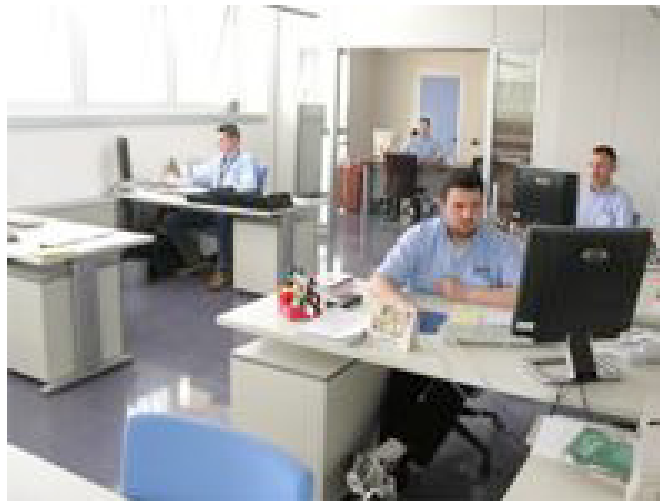
Cimatic: nasz moduł do wypalania rowków szybko je formuje z najwyższą jakością. Używając podgrzewanych mieczy i regulując nacisk, maszyna może być szybko narządzona do różnorodnych rodzajów oklejki.



Zechini

Zechini: Długa Historia w Twardej Oprawie:

Zechini produkuje maszyny do twardej oprawy od **1952**. Rodzinny biznes Zechini sprzedaje i wspomaga swoje systemy na całym świecie, stale rozwija i wprowadza innowacje do swojej produkcji reagując na zmieniający się rynek.



Zechini

Fabryka Zechini jest zlokalizowana w Vimodrome, we Włoszech, w Mediolanie. To jest miejsce, gdzie są maszyny projektowane, produkowane i gdzie jest dział badawczo-rozwojowy.

Innowacyjność – stały proces w Zechini.

Zechini ciągle szuka nowych rozwiązań dla mało nakładowej produkcji w twardej oprawie i foto książek. Ciągłe wprowadzamy nowe systemy na rynek dla mało i średnionakładowej produkcji twardej oprawy w procesie wykończeniowym.

Nowość! Capri:



CAPRI jest automatyczną maszyną , łatwą w obsłudze do kapitałkowania i zakładania tasiemki.

Zechini



CAPRI łatwo aplikuje:

- Kapitałkę - przód.
- Kapitałkę przód I tył
- Kapitałkę przód I tył plus tasiemkę.

Jeżeli Państwo szukacie rozwiązań dla zwiększenia wydajności przy średnio i mało nakładowej produkcji lub chcecie produkować u siebie twardą oprawę, to właśnie rozwiązania Zechini pozwalają na zwiększenie oferty produkcji książek czy foto książek dla wielu różnorodnych introligatori. Nawet lepiej, systemy Zechini są efektywne kosztowo przy zakupie i w przyszłość w użyciu.

Będziemy zadowoleni gdy będziemy mogli Państwu pomóc w doborze efektywnie kosztowo rozwiązań dla Państwa potrzeb produkcyjnych.

,